

บทที่ 1
บทนำ

1.1 ความเป็นมาและสถานภาพของโครงการปัจจุบัน

โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ต่อไปจะเรียกว่า “โครงการปัจจุบัน” แทน) ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มีขนาดพื้นที่ประมาณ 191.53 ไร่ โดยได้แจ้งเริ่มประกอบกิจการต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2553 ทั้งนี้ลักษณะโครงการปัจจุบันจัดเป็นอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นต้นที่มีการรับก๊าซอีเทน (Ethane) ผ่านระบบท่อขนส่งจากโรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง ของบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในพื้นที่มาบตาพุดเพื่อมาผลิตเป็นสารเอทิลีน (Ethylene) ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์หลักของโครงการปัจจุบัน รวมถึงมีผลิตภัณฑ์พลอยได้ ประกอบด้วย โพรพิลีน ก๊าซเชื้อเพลิง สารประกอบไฮโดรคาร์บอน C_3/C_4 ก๊าซโซลีน ก๊าซไฮโดรเจน และน้ำมันเตา โดยผลิตภัณฑ์สารเอทิลีนที่ผลิตได้สามารถนำไปต่อยอดในการผลิตเป็นเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ซึ่งเม็ดพลาสติกดังกล่าวจะถูกนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมต่อเนื่องที่เกี่ยวข้องกับชีวิตประจำวันได้อย่างหลากหลาย กล่าวคือ สามารถนำมาใช้ในกระบวนการขึ้นรูปภาชนะบรรจุภัณฑ์ เช่น ขวดน้ำมันเครื่อง ขวดแชมพู ขวดใส่น้ำยาเคมี เป็นต้น สามารถนำไปใช้ผลิตฟิล์มที่ต้องการความแข็งแรง ความเหนียว ซึ่งเหมาะสำหรับผลิตถุง ถุงขยะ เป็นต้น นอกจากนี้ ยังใช้ในกระบวนการผลิตสินค้าในงานฉีดแบบ เช่น ลัง ตะกร้า และถัง เป็นต้น ทั้งนี้ โครงการปัจจุบันจึงมีกำลังการผลิตสารเอทิลีน 3,120 ตันต่อวัน หรือ 1,138,800 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิต 365 วันต่อปี) สำหรับรายละเอียดความเป็นมาในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการปัจจุบันที่ผ่านมา สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 1.1-1

ตารางที่ 1.1-1

รายละเอียดความเป็นมาในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ผ่านมา

ลำดับที่	ช่วงเวลา	เลขที่หนังสือเห็นชอบ	รายละเอียด	หมายเหตุ
1	พ.ศ. 2549	ทส 1009/3786	- บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ โดยมีกำลังการผลิตสารเอทิลีน 1,000,000 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิตที่ 350 วันต่อปี)	- โครงการปัจจุบันแจ้งเริ่มประกอบกิจการตั้งแต่ปี พ.ศ. 2553 โดยบริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด ซึ่งต่อมาในปี พ.ศ. 2556 ได้โอนความรับผิดชอบการดำเนินการให้กับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
2	พ.ศ. 2551	ทส 1009.3/8841	- บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 1) มีรายละเอียดที่ขอเปลี่ยนแปลงดังนี้ 1) ขอปรับผังการใช้ประโยชน์ที่ดิน โดยเปลี่ยนแปลงตำแหน่งอาคารควบคุมการผลิตระบบบำบัดน้ำเสีย หอเผาชนิด Low Pressure Flare ถึงพักประปา/น้ำใช้ในการผลิต อุปกรณ์ดับเพลิง และเตาแครกกิ้ง (Cracking Furnace) พร้อมทั้งเพิ่มเตาแครกกิ้งจาก 5 เตาเป็น 7 เตา 2) ขอเปลี่ยนขนาดและความสูงหอเผาชนิด High Pressure Flare จาก 76 เป็น 120 เมตร 3) ขอเปลี่ยนแปลงค่า TDS ในน้ำทิ้งที่ระบายออกสู่แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (น้ำทะเล) โดยควบคุมค่า TDS ในน้ำทิ้งของโครงการมีค่าเกินกว่าค่า TDS ของน้ำทะเลได้ไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร	
3	พ.ศ. 2553	-	- บริษัทฯ ได้แจ้งประกอบกิจการโครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ที่กำลังการผลิตสารเอทิลีน 1,000,000 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิตที่ 350 วันต่อปี)	

ตารางที่ 1.1-1 (ต่อ)

ลำดับที่	ช่วงเวลา	เลขที่หนังสือเห็นชอบ	รายละเอียด	หมายเหตุ
4	พ.ศ. 2554	ทส 1009.9/8471	<p>- บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 2) มีรายละเอียดที่ขอเปลี่ยนแปลงดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ติดตั้งหอเผาชนิด Enclosure Ground Flare (EGF) ขนาด 120 ต้นต่อชั่วโมง จำนวน 2 หอ เพื่อลดปัญหาด้านแสง เสียง และความร้อนต่อชุมชนที่อยู่รอบโรงงาน 2) เพิ่มอาคารเก็บของเสียอีก 1 แห่ง ในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ส่วนการผลิต 3) ติดตั้งฝารอบบ่อในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์เพื่อควบคุมการระบายนสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) 4) ติดตั้งระบบผลิตน้ำแบบอาร์โอ (Reverse Osmosis; RO Unit) ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วและน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต 	- ปัจจุบันระบบผลิตน้ำแบบอาร์โอ ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ออกแบบแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างการขออนุญาตก่อสร้างต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
5	พ.ศ. 2558	ทส 1009.9/13732	<p>- บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) โดยเป็นการขยายกำลังการผลิตโดยการขอติดตั้งเตาแครกกิ้ง (Cracking Furnace) ซึ่งเป็นหน่วยผลิตหลักเพิ่มจำนวน 1 เตา รวมถึงติดตั้งหน่วยผลิตอื่นๆ ที่มีขนาดไม่เพียงพอเพื่อรองรับการป้อนวัตถุดิบที่เพิ่มขึ้น รวมถึงขอเพิ่มจำนวนวันในการผลิตในรอบปีจาก 350 วัน เป็น 365 วันต่อปี ทำให้กำลังการผลิตสารเอทิลีนเพิ่มขึ้นจาก 1,000,000 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิต 350 วันต่อปี) เป็น 1,244,000 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิต 365 วันต่อปี) นอกจากนี้ มีรายละเอียดอื่นๆ ที่เพิ่มเติมดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เพิ่มทางเลือกในการขนส่งไฮโดรเจนไฮดรอกไซด์ผ่านทางระบบท่อ (เดิมขนส่งโดยรถบรรทุก) 2) ปรับมาตรการตรวจสอบคุณภาพ โดยตรวจการได้รับเบนซีนด้วยการตรวจสอบหาสารแปรรูปในปัสสาวะ และตรวจหาปรอทในปัสสาวะ แทนการตรวจสอบหาเคมีโลหะหนักในเลือด 	- ปัจจุบันโครงการส่วนขยายครั้งที่ 1 ได้มีการขยายกำลังการผลิตเฉพาะในส่วนของการเพิ่มวันทำงานเท่านั้นจาก 350 เป็น 365 วันต่อปี สำหรับในส่วนของการขนส่งไฮโดรเจนไฮดรอกไซด์ผ่านทางระบบท่อและการปรับมาตรการฯ การตรวจสอบคุณภาพ โดยตรวจการได้รับเบนซีนด้วยการตรวจสอบหาสารแปรรูปในปัสสาวะ และตรวจหาปรอทในปัสสาวะ แทนการตรวจสอบหาเคมีโลหะหนักในเลือดได้ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

ตารางที่ 1.1-1 (ต่อ)

ลำดับที่	ช่วงเวลา	เลขที่หนังสือเห็นชอบ	รายละเอียด	หมายเหตุ
6	พ.ศ. 2559	อก 5102.3.1/2048	<p>- บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 3) มีรายละเอียดที่ขอเปลี่ยนแปลงดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ขอดำเนินการติดตั้งระบบผลิตน้ำแบบอาร์โอ (Reverse Osmosis; RO Unit) ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ซึ่งเคยได้แจ้งรายละเอียดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงครั้งที่ 2 2) ขอเพิ่มมาตรการด้านคุณภาพน้ำและกากของเสียในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อให้สอดคล้องต่อการดำเนินการในปัจจุบัน ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ติดตั้งระบบผลิตน้ำแบบอาร์โอ (Reverse Osmosis; RO Unit) ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังบำบัด * รวบรวมกากของเสียที่เกิดจากกิจกรรมซ่อมบำรุง โดยกำหนดปริมาณกากของเสียอย่างชัดเจน และมี RO Membrane เป็นกากของเสียที่เพิ่มขึ้นมา 	- ปัจจุบันระบบผลิตน้ำแบบอาร์โอ ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ออกแบบแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างการขออนุญาตก่อสร้างต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
7	พ.ศ. 2560	อก 5102.3.1/2468	<p>- บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 4) โดยมีประเด็นที่ขอเปลี่ยนแปลง คือ ขอติดตั้งหน่วยผลิตก๊าซไฮโดรเจนซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ของโครงการบริสุทธ์ (Pressure Swing Adsorption : PSA) ขนาด 16,000 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เพื่อให้ก๊าซไฮโดรเจนมีความบริสุทธิ์มากยิ่งขึ้น</p>	- ปัจจุบันโครงการยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งหน่วยผลิตก๊าซไฮโดรเจนซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ของโครงการบริสุทธ์ (Pressure Swing Adsorption : PSA) ขนาด 16,000 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เนื่องจากโครงการอยู่ในระหว่างการศึกษาความเป็นไปได้ตามหลักปฏิบัติและเศรษฐศาสตร์

ตารางที่ 1.1-1 (ต่อ)

ลำดับที่	ช่วงเวลา	เลขที่หนังสือเห็นชอบ	รายละเอียด	หมายเหตุ
8	พ.ศ. 2561	อก 5102.3.1/3019	<p>- บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 5) มีรายละเอียดที่ขอเปลี่ยนแปลงดังนี้</p> <p>1) ขอติดตั้งระบบป้อนซัลฟูริกในระบบน้ำหล่อเย็นเพื่อลดสภาพความเป็นด่าง (Alkalinity) น้ำหมุนเวียนในระบบหอหล่อเย็น ซึ่งระบบป้อนกรดซัลฟูริกประกอบด้วยถังเก็บกักกรดซัลฟูริกขนาด 12 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง พร้อมชุดอุปกรณ์ที่ใช้ในการสูบน้ำเข้าในระบบท่อของระบบน้ำหล่อเย็น</p> <p>2) ขอติดตั้งเครื่องเหวี่ยงแยกน้ำมัน (Centrifugal Separator) จำนวน 2 ชุด เพื่อใช้ทดแทนวิธีการเดิมที่ใช้การแยกน้ำมันด้วยแผ่นกรอง (Filter)</p>	- ปัจจุบันโครงการใช้งานระบบป้อนซัลฟูริกในระบบน้ำหล่อเย็นเพื่อลดสภาพความเป็นด่าง (Alkalinity) และติดตั้งเครื่องเหวี่ยงแยกน้ำมัน (Centrifugal Separator) แล้ว
9	พ.ศ. 2562	อก 5102.3.1/2936	<p>- บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 6) มีประเด็นที่ขอเปลี่ยนแปลง คือ ขอติดตั้งหน่วย Charge Gas Dryer เพิ่มอีก 1 ชุด (เดิมมีอยู่แล้ว 3 ชุด) เพื่อทำหน้าที่ดูดซับสารปนเปื้อนต่างๆ โดยใช้ Molecular Sieve ออกจากสารเอทิลีนทำให้ผลิตภัณฑ์ที่มีความบริสุทธิ์ตามที่กำหนดไว้ ทั้งนี้การติดตั้งหน่วย Charge Gas Dryer เพิ่มเติมจะทำให้โครงการสามารถสลับใช้งานหน่วยดังกล่าวได้ในกรณีที่ชุดใดชุดหนึ่งมีปัญหาโดยไม่ต้องลดกำลังการผลิตลง อีกทั้งยังทำให้โครงการสามารถรักษาการเดินเครื่องจักรได้ถึงรอบการซ่อมบำรุงใหญ่ทุก 5 ปี ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p>	- ปัจจุบันโครงการใช้งานหน่วย Charge Gas Dryer ชุดที่ 4 แล้ว

ตารางที่ 1.1-1 (ต่อ)

ลำดับที่	ช่วงเวลา	เลขที่หนังสือเห็นชอบ	รายละเอียด	หมายเหตุ
10	พ.ศ. 2563	ทส 1010.8/17384	- บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 7) มีประเด็นที่ขอเปลี่ยนแปลงคือ ขอปรับเปลี่ยนวิธีการขยายกำลังการผลิตใหม่ เพื่อให้ สอดคล้องกับแผนธุรกิจของบริษัทฯ ที่มีการเปลี่ยนแปลงไปในปัจจุบัน โดยจะสามารถ ผลิตเอทิลีนได้ 3,120 ตันต่อวัน หรือ 1,138,800 ตันต่อปี (ดำเนินการผลิต 365 วันต่อ ปี) โดยไม่จำเป็นต้องติดตั้งเครื่องจักร/อุปกรณ์เพิ่มเติม	- ปัจจุบันดำเนินการผลิตที่กำลังการผลิตใหม่แล้ว โดยผลิตเอทิลีนที่กำลัง การผลิต 3,120 ตันต่อวัน หรือ 1,138,800 ตันต่อปี (หนังสือเห็นชอบฉบับล่าสุดแสดงใน ภาคผนวก ก.)
11	พ.ศ. 2564	อก 5106/2242	- บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 8) มีรายละเอียดที่ขอเปลี่ยนแปลง ดังนี้ 1) ขอติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์บนหลังคาอาคารสำนักงาน อาคารซ่อมบำรุง และ อาคารเก็บพัสดุเคมีเดิมที่กำลังการผลิตติดตั้ง 0.998 เมกะวัตต์ โดยไม่ส่งผล ให้ขอบเขตการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการปัจจุบันเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม 2) ขออินสทิทิวต์และหน้าที่ให้หน่วยงานภายนอกที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะเป็นผู้รับ ดำเนินการระบบผลิตน้ำอาร์โอ (Reverse Osmosis; RO Unit) ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดของ โครงการ	-

ตารางที่ 1.1-1 (ต่อ)

ลำดับที่	ช่วงเวลา	เลขที่หนังสือเห็นชอบ	รายละเอียด	หมายเหตุ
12	พ.ศ. 2566	ทส 1009.8/7985	<p>- บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 9) มีรายละเอียดที่ขอเปลี่ยนแปลง ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ขอดัดตั้งระบบท่อและเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน เพื่อนำพลังงานความร้อนที่เหลือทิ้งจากการเปลี่ยนสถานะก๊าซธรรมชาติเหลว (LNG) ของบริษัท พีทีที แอลเอ็นจี จำกัด มาใช้ประโยชน์ที่กระบวนการผลิต และระบบทำความเย็นของโครงการ 2) ขอดัดตั้งอุปกรณ์เพื่อใช้ในการบ่อนสารเคมีในการปรับปรุงคุณภาพน้ำมันเหลือง (Yellow Oil) เพื่อเพิ่มทางเลือกในการจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ของโครงการ 3) เพิ่มการสนับสนุนน้ำดับเพลิงของโครงการให้กับ บริษัท จีซี โลจิสติกส์ โซลูชันส์ จำกัด เพื่อให้เป็นระบบสำรองในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 	-

ที่มา : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน), 2568

การดำเนินงานที่ผ่านมา บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ต่อไปจะเรียกว่า “บริษัทฯ” แทน) ได้นำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) (ดังภาคผนวก ข) มาใช้เป็นแนวทางการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ข้อมูลผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ผ่านมาของโครงการปัจจุบันได้สรุปไว้ในบทที่ 3

1.2 เหตุผลและความจำเป็นในการดำเนินโครงการ

การจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 10) ของบริษัทฯ ในครั้งนี้ มีหัวข้อและเหตุผลความจำเป็นในการดำเนินการ ดังนี้

(1) ขอดัดพื้นที่ว่างเพื่อการพัฒนา ขนาด 4.67 ไร่ โดยมีได้มีการจัดสรรอัตราการระบายมลพิษ เพื่อขายให้กับบริษัท พีทีที แอลเอ็นจี จำกัด ซึ่งจะนำไปใช้เพื่อการก่อสร้าง Pipe rack เชื่อมต่อกับ Pipe rack ที่มีอยู่เดิมในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) สำหรับวางท่อส่งน้ำหล่อเย็นให้ลูกค้าภายในนิคมฯ ต่อไป

ทั้งนี้ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 9) ที่ได้รับความเห็นชอบล่าสุดจาก สผ. กำหนดให้ “ในกรณีที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้

(1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับผิดชอบ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ

- (2) หากหน่วยงานอนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานอนุมัติหรือ อนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความ เห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการ เปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย”

ดังนั้น เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการที่กำหนด บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จึงจัดทำ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงาน อีเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 10) เสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อดำเนินการพิจารณาตาม มาตรการที่กำหนด

1.3 ขอบเขตและวิธีการศึกษา

การศึกษาและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นของการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งนี้ มีขอบเขตและแนวทางการจัดทำรายงาน ดังนี้

- (1) นำเสนอเหตุผลและรายละเอียดโครงการในปัจจุบัน และรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ
- (2) ศึกษาและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เนื่องจากการดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ
- (3) ทบทวนมาตรการฯ ให้สอดคล้องกับผลกระทบที่เกิดขึ้นภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ

จากขอบเขตการศึกษาดังกล่าว บริษัทฯ ใช้ระยะเวลาในการศึกษาและจัดทำรายงานฯ เพื่อเสนอต่อ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ประมาณ 2 เดือน

1.4 แผนงานดำเนินโครงการ

เนื่องจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งนี้ ไม่มีการก่อสร้างใด ๆ จึงไม่มีแผนงานการ ดำเนินโครงการในส่วนนี้

%%%%%%%%%